Vårt samfunnsansvar er din trygghet

BÆREKRAFT OG SAMFUNNSANSVAR-

Glencore Nikkelverk har forpliktet seg til sosial, miljømessig og økonomisk bærekraftig produksjon. Vi følger ledende standarder for helse, miljø, sikkerhet, energi, samfunnsansvar og etiske prinsipper.

Nikkelverk skal ha trygge og gode arbeidsplasser, vise omsorg for våre nære naboer og bidra til samfunnsutvikling.

Derfor har vi i en årrekke brukt store ressurser på å redusere utslipp av lukt, støv og støy. Gjennom fjernvarmeanlegget til Å Energi blir overskuddsenergi fra vår svovelsyrefabrikk til vannbåren varme for flere tusen husstander i Kristiansand. Vi tar dessuten kompetanse på alvor ved å tilby lærlingplasser og organisere omfattende intern opplæring.

Glencore Nikkelverk AS er i dag en del av Glencore Nickel, med hovedkontor i Sveits. Nikkelverk er en av de største nikkelprodusentene i den vestlige verden, og vi produserer verdens reneste nikkel. Bedriften produserer også resirkulert nikkel- og koboltholdige materialer.

TRENGER DU FRYKTE NABOEN?

Det er svært lite sannsynlig at en stor-ulykke vil ramme Nikkelverk.

All virksomhet innebærer likevel en viss risiko. Derfor kartlegger og vurderer vi alle sider av virksomheten vår kontinuerlig og omhyggelig. Dette arbeidet utføres av bedriftens ansatte, eksperter fra Det Norske Veritas, andre spesialselskaper og gjennom myndighetsrevisjon.

Bedriften har et godt utviklet industri-vern, velprøvde beredskapsplaner, avansert innsatsutstyr og moderne brannbiler med trent mannskap tilgjengelig døgnet rundt.

I tillegg samarbeider vi tett med andre redningsinstanser som KBR (Kristiansandsregionen Brann og Redning) og politi, noe som er helt avgjørende for skadebegrensning.

Beredskapsøvelser holdes jevnlig i samarbeid med andre offentlige enheter som politi, brannvesen, sykehus og kommune.





Glencore Nikkelverk foredler nikkel, kobber, kobolt og andre metallprodukter. Vi bruker verdensledende teknologi til å produsere miljøvennlig, energieffektivt og trygt.

Som ledd i sikkerhetsarbeidet, deler vi ut denne informasjonsbrosjyren i nabolaget. Vi anbefaler deg å lese den nøye. Plasser også medfølgende faktaark på et lett synlig sted.

Ytterligere opplysninger om beredskap:
Stian Helgeland - Tlf 38 10 14 21 / 90 84 10 75

Ytterligere opplysninger om ytre miljø:
Arild Vatland - Tlf 38 10 15 41 / 47 90 17 90

Generelle opplysninger:
Harald Eik - Tlf 38 10 14 20 / 48 88 14 20
Ingunn B. Engen - Tlf 48 40 04 19

Glencore Nikkelverk AS
Postboks 604, 4606 Kristiansand
tlf +47 38 10 10 10 / E-post post@glencore.no | nikkelverk.no



Informasjon til naboer om **risikoforhold og beredskap** ved Glencore Nikkelverk

NIKKELVERK
A GLENCORE COMPANY

STORULYKKE
Mulige scenarier med stoffer som omfattes av storulykkeforskriften

SPREDNING OG UTSLIPP AV RÅSTOFF OG PROSESSLØSNINGER

Bedriftens råstoff, i hovedsak nikkelmatte, metallholdige prosessløsninger samt restproduktene som deponeres i fjellhaller under Tinnheia, omfattes av Storulykkeforskriften fordi råstoffene klassifiseres som farlig for vannmiljøet og er kreftfremkallende. Det er de store mengdene som gjør disse stoffene til storulykkekjemikalier.

Nikkelmatten kommer til bedriften som bulklast til egen kai i Hannevika eller i storsekker til Kristiansand havn, og transporteres med bil til Nikkelverket. På bedriften lagres råstoff i store betongsiloer. Råstoffets form og vekt gjør at det skal store mengder energi til for å spre stoffet over et større område. Det er derfor vanskelig å se for seg en storulykke knyttet til råstoff.

Metallholdig prosessløsning renses og behandles for fremstilling av nikkel, kobber og kobolt. Inne i fabrikken håndteres disse prosessløsningene i lukkede prosessanlegg. Det er svært lite sannsynlig med spredning og utslipp av prosessløsningene herfra da oppsamlingssystemer og avløpssystemer skal forebygge dette.

Prosessløsninger er godt sikret med oppsamlingsarrangement. Våre risikovurderinger anslår sannsynligheten for en storulykke av denne typen som svært liten. Vi vurderer fortløpende tiltak og forbedringer som kan forebygge og hindre slike utslipp. For selv om denne typen uhell vil ha svært liten eller ingen innvirkning på bedriftens personell eller områdene rundt, er det en risiko for at sjøen utenfor kan forurenses.

Restproduktene fra produksjonen lagres i bedriftens fjelldeponier som er sikret for utslipp. Det er bedriftens utslippstillatelse fra Miljødirektoratet som regulerer dette.

TRYKKBEHOLDERE

Nikkelverk har to autoklaver (trykkbeholdere) på sørsiden av bedriftsområdet som vender ut mot Hannevika. Disse er utrustet med omfattende sikkerhetssystemer. Storulykke forbundet med autoklavene er en eksplosjon m/ trykkbølge som kan bres utover sjøen i Hannevika. Sannsynligheten for en slik ulykke er svært liten. Det er ikke mulig å ramme beboere rundt Hannevika.

BRANNFARLIG ORGANISK VÆSKE

I koboltraffineriet håndteres store mengder brannfarlig organisk væske. Ulykker knyttet til disse kan føre til stor brann- og røykutvikling.
Anleggene våre er sikret med omfattende nedstengningsfunksjoner av prosessen, automatisk brannvarsling, brannseksjonering, automatisert slukkeanlegg og drenering til underjordiske tanker. Dette, samt vårt godt utbygde industrivern med høy slukkekapasitet (vann og skum), gir meget høy grad av sikkerhet. Skulle brann i organiske væsker likevel komme ut av kontroll, kan det bli aktuelt å evakuere bedriftens nærmeste omgivelser inntil situasjonen er under kontroll. Denne evakueringen vil i så fall styres av politiet.



GIFTIG OG BRENNBAR GASS

På bedriftsområdet benyttes i hovedsak innendørs lagertanker. Bedriften kjøper inn og får transportert farlige kjemikalier i tankcontainere fra Kristiansand havn. Natriumhydrogensulfid (NaHS) er et av disse. Uhell med utslipp vil danne hydrogensulfid (H_2S) som er en giftig og brennbar gass. Etter at bedriften nylig bygde et anlegg for innendørs lossing og håndtering av tankcontainerne, er denne risikoen nær eliminert, bortsett fra transporten fra Kristiansand havn.

I Norge har vi lovpålagte tiltak for å forebygge og begrense konsekvensene av storulykke i virksomheter der farlige kjemikalier forekommer i storulykkeforskriften, se også nettsidene til direktoratet for samfunnssikkerhet og beredskap: dsb.no

Denne brosjyren er delt ut til naboer i bedriftens nærområde, i tråd med storulykkeforskriftens krav om informasjon til allmennheten (§ 12). Sikkerhetsrapport nevnt i § 9 er oversendt tilsynsmyndighetene.
Brosjyren beskriver blant annet nødvendige tiltak i en krisesituasjon. Følg rådene dersom det skulle bli nødvendig.

Scan QR-code for information in english

UØNSKEDE HENDELSER
Andre mulige uønskede hendelser som ikke er definert som storulykke

HYDROGEN OG EKSPLOSJONSFARE

Eksplosjon i forbindelse med hydrogenproduksjon vil kunne gi store materielle ødeleggelser og alvorlige personskader på bedriftsområdet. Anlegget er sikret med automatiske overvåkings- og nedstengingssystemer. Sannsynligheten for en omfattende eksplosjon av denne typen er meget liten. Faren for skader påført mennesker, miljø og materielle verdier utenfor bedriften er ikke mulig.

PROPANTANKER MED BRANN OG EKSPLOSJONSFARE

Lagertank for propan er godt sikret mot brann- og eksplosjonsfare, plassert mellom bygninger som gir vern for naboer. Skulle det oppstå større lekkasje av propan eller en brann i eller ved tanken, må E39 forbi bedriften stenges til situasjonen er avklart. En slik hendelse kan dermed få konsekvenser for mennesker og eiendom utenfor bedriftsområdet. Denne stengningen vil i så fall styres av politiet.

RISIKO VED SYREUTSLIPP

Det er betydelige mengder svovelsyre og saltsyre lagret i lagertanker på bedriftsområdet. Uhell med disse kan gi utslipp til sjø og luft. Syrene vil imidlertid raskt nøytraliseres i sjøvann, og potensielle skader er i hovedsak begrenset til mindre områder like ved bedriften. Etter en tid (avhengig av utslippsmengde) vil disse skadene reduseres og forholdene normaliseres.

UTSLIPP AV RØSTEGASS OG KLORGASS

I forbindelse med avbrenning av svovel i røsteovnene (røste = gjøre glødende) dannes røstegass som inneholder støv og svoveldioksid. Ved brann eller større havarier i røsteanlegg og svovelsyrefabrikken vil dette bli håndtert av automatiske nedstengningssystemer, nødprosedyrer og renseanlegg. Ved slike prosessforstyrrelser sendes røstegassen til renseanlegg før den sendes til bedriftens skorsteiner. Momentane og kortvarige utslipp av røstegass kan føre til ubehag i bedriftens nærområde.

Klorgass produseres i elektrolyseavdelingene på bedriften. Denne gassen går i lukkede prosessanlegg. Ved prosessforstyrrelser sendes klorgassen til renseanlegg før den slippes renset for klor til bedriftens skorsteiner. Normalt er det i hovedsak vanndamp som kommer ut av skorsteinene. Feil på renseanleggene, større lekkasjer på rørsystemer og feil på sikkerhetssystemer, kan medføre momentane og kortvarige utslipp av klorgass med ubehag i bedriftens nærområder.

BRANN I PRODUKSJONSLOKALER

Utslipp av røyk og branngasser fra en større brann i produksjonslokaler, verksteder og andre bygninger kan gi utslipp av røyk og branngasser. De aller nærmeste områdene rundt bedriften kan oppleve ubehag og må i verste fall evakueres til situasjonen er under kontroll. Tiltak ved røykspredning vurderes i hvert tilfelle sammen med politiet.

FØLG MED PÅ VARSLING

Skulle det oppstå situasjoner som berører områder utenfor bedriften, vil offentlige myndigheter som politi og sivilforsvar varsle om dette. Publikum bes derfor følge anvisninger og informasjon gitt av politi eller annen myndighet. Personer som oppholder seg på bedriftsområde varsles med bedriftens varslingsanlegg.